

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of)	
)	
Pierre Jallais et al.)	Group Art Unit: Unassigned
)	
Application No.: Unassigned)	Examiner: Unassigned
)	
Filed: Herewith)	Confirmation No.: Unassigned
)	
For: CROWN REINFORCEMENT FOR AN)	
OFF-THE-ROAD TIRE)	

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed:

French Patent Application No. 01/05950

Filed: May 3, 2001

In support of this claim, enclosed is a certified copy of said prior foreign application. Said prior foreign application was referred to in the oath or declaration. Acknowledgment of receipt of the certified copy is requested.

Respectfully submitted,

BURNS, DOANE, SWECKER & MATHIS, L.L.P.

Date:

Oct 24, 2003

By:



Harold R. Brown III
Registration No. 36,341

P.O. Box 1404
Alexandria, Virginia 22313-1404
(703) 836-6620



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 25 - 03 - 2008

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04
Télécopie : 33 (1) 42 93 59 30
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 03-05-2001 LIEU 99 N° D'ENREGISTREMENT 0105950 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 03 MAI 2001		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Manufacture Française des Pneumatiques MICHELIN Christian DIERNAZ SGD/LG/PI - F35 - LADOUX 63040 CLERMONT-FERRAND CEDEX 09	
Vos références pour ce dossier (facultatif) P10-1351/CHD			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Armature de sommet pour pneumatique de Génie-Civil.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input checked="" type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		Société de Technologie MICHELIN	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		4 1 4 6 2 4 3 7 9	
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	23 rue Breschet	
	Code postal et ville	63000	CLERMONT-FERRAND
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 03-05-2001 LIEU 99 N° D'ENREGISTREMENT 0105950 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		P10-1351/CHD	
6 MANDATAIRE			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société		Manufacture Française des Pneumatiques MICHELIN	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		PG 7107 et 7112	
Adresse	Rue	23, place des Carmes Déchaux	
	Code postal et ville	63040	CLERMONT-FERRAND CEDEX 09
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		04 73 10 78 34	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		04 73 10 86 96	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		1	
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Pour MFPM - Mandataire 422-5/S.020 Christian DIERNAZ - Salarié MFPM		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI M. ROCHET	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Page suite N° 1b. / 2..

REMISE DES PIÈCES DATE 03-05-2001 LIEU 99 N° D'ENREGISTREMENT 0105950 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire	
V s références pour ce dossier (facultatif)		P10-1351/CHD	
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date / / N° Pays ou organisation Date / / N° Pays ou organisation Date / / N°	
5 DEMANDEUR			
Nom ou dénomination sociale		MICHELIN Recherche et Technique S.A.	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	Route Louis Braille 10 et 12	
	Code postal et ville	1763	GRANGES-PACCOT
Pays		SUISSE	
Nationalité		Suisse	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			
5 DEMANDEUR			
Nom ou dénomination sociale			
Prénoms			
Forme juridique			
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Pays			
Nationalité			
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Pour MFPM - Mandataire 422-5/S.020 Christian DIERNAZ - Salarié MFPM		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPT M. ROCHET	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI

L'invention concerne un pneumatique à armature de carcasse radiale destinée à équiper des engins de chantier et/ou de Génie Civil tels que chargeuses, camions, niveleuse, scrapers.

- 5 Le pneumatique ci-dessus comprend au moins et principalement une armature de carcasse de câbles métalliques radiaux, et entre ladite armature de carcasse et la bande de roulement, une armature de sommet, qui comprend principalement une armature dite de travail composée d'au moins deux nappes de câbles métalliques inextensibles, parallèles entre eux dans chaque nappe, et croisés d'une nappe à la suivante en faisant
- 10 avec la direction circonférentielle des angles pouvant être compris entre 0° et 45° . L'utilisation d'engins équipés de tels pneumatiques exige en outre, radialement à l'extérieur des nappes de travail, la présence d'une armature supplémentaire dite de protection, composée d'au moins une nappe de câbles métalliques élastiques. On appelle câble élastique un câble qui, sous une force de tension égale à sa force de
- 15 rupture, présente un allongement relatif au moins égal à 3%, alors qu'un câble dit inextensible, présente, sous une force de traction égale à 10% de sa force de rupture, un allongement relatif au plus égal à 0,2%. Les câbles de la(des) nappe(s) de protection font avec la direction circonférentielle des angles pouvant être compris entre 5 et 35° , et, dans le cas de l'existence de deux nappes, sont généralement croisés
- 20 entre eux d'une nappe à la suivante.

- Si initialement et comme leur nom l'indique, les dites nappes de protection avaient pour fonction première de protéger l'armature de travail contre les agressions du sol subies par le pneumatique, leurs caractéristiques structurelles dans les pneumatiques
- 25 contemporains font en sorte qu'elles apportent d'une part une forte contribution à la résistance à la séparation entre les deux nappes de travail, et sont d'autre part, la durée de vie des pneumatiques de Génie Civil étant plus grande, insuffisantes pour assurer une protection constante pendant ladite durée de vie.

Un pneumatique de l'espèce considérée est soumis de la part du sol sur lequel il évolue à de multiples agressions, en particulier pour les engins de chargement et de transport. De telles agressions par objets coupants, tranchants et autres, conduisent

- 5 a) à des coupures de bande de roulement, qui augmentent la vitesse de dégradation de ladite bande de roulement, à des coupures de nappes de protection, qui apportent une contribution moindre ou n'apportent plus de contribution à la résistance à la séparation entre nappes de travail, mais aussi à des coupures de nappes de travail avec possibilité de propagation et d'oxydation des éléments métalliques des dites nappes par l'humidité et les particules de sol,
- 10 b) à des perforations de sommet dans son intégralité, l'armature de carcasse pouvant elle-même être perforée selon la nature et la forme de l'objet agresseur.

La résistance à la coupure des nappes de protection et la résistance du sommet à la perforation se doit d'être améliorée.

15

Il est connu par le brevet US 3 589 425 de disposer d'un bord à l'autre de la bande de roulement d'un pneumatique pour avions, doté d'une armature de carcasse formée de plusieurs nappes d'éléments textiles croisés d'une nappe à la suivante, d'une part des nappes de fils textiles obliques affleurant les fonds de rainures circonférentielles de la bande de roulement afin de s'opposer aux effets de la force centrifuge sur ladite bande de roulement, et d'autre part deux nappes de câbles métalliques hyper élastiques avec un allongement relatif compris entre 15 et 40%, les dits câbles étant croisés d'une nappe à la suivante et les dites nappes étant noyées entre le fond des rainures de bande de roulement et l'armature de carcasse dudit pneumatique.

25

Le brevet FR 2 388 685, en vue d'éviter la naissance et de minimiser la propagation, vers l'armature de bande de roulement, de cassures en fond de rainures transversales d'un pneumatique de Génie Civil, enseigne de disposer, dans la portion non rainurée entre les fonds de rainures et l'armature de sommet, au moins une nappe de câbles peu extensibles (câbles d'acier ayant un allongement relatif inférieur à 0,5% sous une force

30

de traction égale à 10% de la charge de rupture), l'inclinaison des câbles avec la direction circonférentielle étant inférieure à 30° et de préférence comprise entre 12° et 24° , et la distance radiale entre les fonds de rainures et ladite nappe de câbles étant inférieure et voisine du tiers de la distance radiale entre fonds de rainure et nappe de
5 sommet radialement la plus proche de la bande de roulement. Une telle structure ne protège pas contre les coupures et leur propagation et pénalise très fortement la résistance du sommet du pneumatique aux chocs imposés par l'agression rapide de gros obstacles.

10 En vue d'améliorer simultanément les résistances d'un sommet de pneumatique de Génie Civil aux trois types d'agressions par objets extérieurs que sont la résistance aux coupures, la résistance aux perforations, la résistance aux chocs, le pneumatique conforme à l'invention, comprenant une armature de carcasse radiale ancrée dans chaque bourrelet à un élément annulaire de renforcement de bourrelet, et radialement
15 au-dessus une armature de sommet composée d'au moins deux nappes de sommet de travail de câbles métalliques inextensibles croisés d'une nappe à la suivante, les dites nappes ayant des largeurs au moins égales à 50% de la largeur L de bande de roulement et, radialement au-dessus de deux nappes de sommet de protection de câbles métalliques dits élastiques croisés d'une nappe à la suivante, la bande de roulement
20 comportant dans sa partie non rainurée d'épaisseur D au moins une armature d'éléments de renforcement, est caractérisé en ce que ladite armature est composée d'au moins deux couches de monofilaments en matériau textile, parallèles entre eux dans chaque couche, les largeurs axiales des dites deux couches étant au moins égales à la largeur de la nappe de travail la moins large.

25

Il est particulièrement avantageux, parce que ne modifient que faiblement les rigidités de l'ensemble des nappes entre armature de carcasse et le sol, que les couches soient formées de monofilaments croisés d'une couche à la suivante en formant avec la direction circonférentielle des angles compris entre 50° et 60° .

30

Le matériau textile est de préférence un polyamide qu'il soit aliphatique ou aromatique. Par unité de largeur axiale et par unité de longueur circonférentielle de la partie de bande de roulement non rainurée, le volume occupé par les éléments des couches de renforcement est au plus égal à 20% du volume total, le volume de mélange caoutchouteux étant alors au moins égal à 80% dudit volume total : les caractéristiques de remplissage ci-dessus permettent d'obtenir un très bon compromis entre résistance aux coupures et résistance aux chocs de l'armature additionnelle de bande de roulement.

- 10 Les caractéristiques de la présente invention seront mieux comprises à l'aide de la description d'un mode de réalisation décrit à titre non limitatif et illustré par le dessin annexé sur lequel la figure unique 1 représente schématiquement, vue en section méridienne, un pneumatique pour engins de Génie Civil conforme à l'invention.
- 15 Ledit pneumatique, de dimension 18.00-33 XDT, comprend une armature de carcasse composée d'une seule nappe 1 de câbles métalliques radiaux en acier et inextensibles, ladite nappe 1 étant ancrée dans chaque bourrelet, généralement par enroulement autour d'une tringle 2, pour former des retournements 10 d'armature de carcasse, retournements dont les extrémités sont situées sensiblement à mi-hauteur de flancs 5.
- 20 Ladite armature de carcasse est axialement à l'intérieur renforcée par un ensemble 6 de deux nappes de câbles en polyamide aliphatique, croisés d'une nappe et la suivante, les dites nappes étant situées axialement au milieu d'une épaisseur de mélange caoutchouteux 7 conséquente et radialement sensiblement au milieu du flanc 5. Entre ladite armature de carcasse 1 et la bande de roulement 4 est disposée une armature de
- 25 sommet 3, qui comprend radialement de l'intérieur à l'extérieur :
- deux nappes 31 dites de fretage formées de câbles métalliques inextensibles faisant avec la direction circonférentielle un angle de 8° ; et de largeurs axiales égales à 28% et 22% de la largeur axiale L de bande de roulement,
 - une armature 32 dite de travail et composée d'au moins deux nappes 320 et
- 30 321 de câbles métalliques inextensibles, parallèles entre eux dans chaque nappe, et

croisés d'une nappe 320 à la suivante 321 en faisant avec la direction circonférentielle des angles respectivement égaux à 34° et 20° , les dites deux nappes 320 et 321 ayant respectivement des largeurs axiales égales à 75% et 55% de la largeur L de bande de roulement 4,

5 - radialement à l'extérieur de l'armature de travail 32, est disposée l'armature 33 de protection composée dans le cas décrit de deux nappes 330 et 331 de protection, les dites deux nappes étant formées de câbles dits élastiques, croisés d'une nappe 330 à la suivante 331 en faisant avec la direction circonférentielle des angles égaux à 28° , les largeurs axiales des dites deux nappes de protection 330 et 331 étant telles que la
10 nappe 330 la plus large ait une largeur axiale (89% de la largeur L) supérieure à la largeur axiale de la nappe de travail 320 la plus large, et que la nappe 331 la moins large (68% de la largeur L) ait une largeur axiale supérieure à la largeur axiale de la nappe de travail 321 la moins large,

 - dans la partie non rainurée de bande de roulement 4 et d'épaisseur D, mesurée
15 dans le plan équatorial mais évidemment variable en fonction du point axial de mesure, est disposée une armature additionnelle 34 de bande de roulement, ladite armature étant composée de deux nappes 340 et 341 de monofilaments en polyamide aliphatique parallèles entre eux dans chaque nappe et croisés d'une nappe à la suivante en faisant avec la direction circonférentielle des angles égaux à 55° , les dites deux
20 nappes 340 et 341 ayant des largeurs axiales (63% et 58% de la largeur L) supérieures à la largeur de la nappe de travail 321 la moins large. Les dites deux 340 et 341 découpent radialement la couche de mélange caoutchouteux formant la partie non rainurée de la bande de roulement en trois sous couches, la couche 35 entre la nappe radialement inférieure 340 de l'armature 34 et la nappe de protection 331 la plus à
25 l'extérieur, la couche 36 séparant les deux nappes 340 et 341, et la couche 37 entre le fond des rainures et la nappe radialement supérieure 341 de l'armature 34, les dites sous couches 35, 36, 37 ayant une épaisseur D_0 , mesurée dans le plan équatorial et sensiblement constante sur toute la largeur axiale, égale à $D/3$.

Les caractéristiques selon lesquelles les dits monofilaments sont en polyamide et radialement espacées des nappes de protection 330 et 331 minimisent la propagation des coupures vers l'armature de protection, ce qui lui permet de remplir son double rôle de protection et d'anti-séparation entre nappes de travail, et améliorent la
5 résistance à la perforation. Les caractéristiques selon lesquelles les dits monofilaments sont orientés à un angle égal ou voisin de 55° et que l'armature 34 obéisse à une structure de remplissage donnée (volume occupé par les éléments de renforcement égal à 15% du volume total dans le cas décrit) évitent une rigidité en flexion excessive du sommet dans son entier et ne pénalisent pas la résistance chocs, bien au contraire
10 l'améliorent.

Les résultats obtenus sont particulièrement convaincants en ce qui concerne la résistance aux coupures ; pour un même nombre d'heures de roulage effectuées sur un sol rocailleux avec passages répétés dans une flaque d'eau salée, le nombre de
15 coupures observées sur la nappe 341 radialement la plus à l'extérieur est important mais les nappes de protection 331 et 330 sont intactes alors que les dites nappes de protection du pneumatique témoin (qui n'a pas de partie rainurée de bande de roulement renforcée) présentent de nombreuses coupures avec infiltration d'humidité et commencement d'oxydation des câbles élastiques des nappes de protection.

REVENDEICATIONS.

1 - Pneumatique pour engins de Génie Civil comprenant une armature de carcasse radiale (1) ancrée dans chaque bourrelet à un élément annulaire (2) de renforcement de
5 bourrelet, et radialement au-dessus une armature de sommet (3) composée d'au moins deux nappes de sommet de travail (320, 321) de câbles métalliques inextensibles croisés d'une nappe (320) à la suivante (321), les dites nappes ayant des largeurs au moins égales à 50% de la largeur L de bande de roulement (4) et, radialement au-
dessus de deux nappes de sommet de protection (330, 331) de câbles métalliques dits
10 élastiques croisés d'une nappe (330) à la suivante (331), la bande de roulement (4) comportant dans sa partie non rainurée d'épaisseur D au moins une armature (34) d'éléments de renforcement, caractérisé en ce que ladite armature (34) est composée d'au moins deux couches (340, 341) de monofilaments en matériau textile, parallèles entre eux dans chaque couche, les largeurs axiales des dites deux couches (340, 341)
15 étant au moins égales à la largeur de la nappe de travail (321) la moins large.

2 – Pneumatique selon la revendication 1, caractérisé en ce que les monofilaments textiles sont croisés d'une couche (340) à la suivante (341) en faisant avec la direction
circonférentielle des angles compris entre 50 et 60°.

20

3 – Pneumatique selon la revendication 1, caractérisé en ce que le matériau textile est un polyamide.

4 – Pneumatique selon la revendication 1, caractérisé en ce que le volume occupé par
25 les éléments des couches de renforcement (340, 341), par unité de largeur axiale et par unité de longueur circonférentielle de la partie de bande de roulement 4 non rainurée, est au plus égal à 20% du volume total, le volume de mélange caoutchouteux étant alors au moins égal à 80% dudit volume total.

1 / 1



